

MC-Injekt 2300 top

Tvárná a flexibilní injektážní pryskyřice pro trvanlivou hydroizolaci betonu, zdiva a základové zeminy



VLASTNOSTI VÝROBKU

- mimořádně nízkoviskózní elastomerová pryskyřice na polyuretanové bázi
- velmi dobrá injektážní schopnost
- vysoká penetrační aktivita díky nízkému povrchovému napětí
- při kontaktu vytlačuje vodu, nedochází k tvorbě pěny
- kompletní vytvrzení i při dynamickém zatížení
- vysoká elasticita
- v injektážním prostředí odpovídá třídě reakce na oheň B2 podle DIN 4102
- trvalá nepropustnost vody
- CE značení dle ČSN EN 1504-5: CE U(D2) W(1) (1/2/3/4) (5/40)
- všeobecné schválení stavebního institutu vydané DIBt pro látky odolné chemickému napadení v zařízení LAU (zařízení pro skladování, plnění a manipulaci s kapalnými látkami ohrožujícími vodu)
- všeobecné schválení stavebního institutu vydané DIBt pro injektáž v kontaktu se zemínou a podzemní vodou
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou dlouhodobý, periodická inhalace, zpracování a aplikace
- environmentální prohlášení o produktu EPD

OBLASTI POUŽITÍ

- tvárná, flexibilní těsnicí injektáž a vyplnění trhlin, stavebních spár a dutin v betonových a zděných konstrukcích; určeno pro suché, vlhké konstrukce, i konstrukce propouštějící tlakovou vodu
- injektážní práce dle ČSN EN 1504-5, DAfStb (směrnice pro opravy), ZTV-ING (smluvní směrnice pro inženýrské stavby)
- těsnění injektážních tyčí a hadic
- hydroizolace vodních staveb
- hydroizolace zdiva proti pronikání vlhkosti a vzlínající vlhkosti
- hydroizolace potrubí a napojení sanačních rukávů ke konstrukcím šachet v kanalizační infrastruktuře
- těsnicí injektáž těsnění kruhových spojů šachet, průchodů potrubí, přípojek

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Přípravná opatření: Před začátkem injektážních prací je potřeba podle platných předpisů posoudit stav konstrukce, především rozsah netěsností a jejich stav. Poté je potřeba vypracovat injektážní koncept. Před injektáží musí být nainstalovány injektážní pakry. Doporučuje se provedení zkušební injektáže.

Míchání složek: Složky A a B materiálu MC-Injekt 2300 top je nutno v daném poměru míchání před vlastní aplikací homogenně promíchat pomocí nízkootáčkového míchacího zařízení nebo podobného zařízení pro jednosložkové materiály. Je povoleno smíchat pouze složky stejného data výroby. Doba míchání je 1 minuta.

Rozmíchaná injektážní pryskyřice musí být před vlastním zpracováním přelita do čisté prázdné nádoby nebo do nádoby, která obsahovala rozmíchanou pryskyřici stejné kvality. Přemístění materiálu je dokončeno v momentě, kdy je materiál nalitý v zásobníku injektážní pumpy a krátce zamíchán.

Doba zpracování namíchané pryskyřice závisí na množství materiálu a na okolní teplotě. Ochlazení pryskyřičných složek a směsi pryskyřice prodlužuje dobu zpracovatelnosti. V případě dvousložkové aplikace je doba zpracovatelnosti delší kvůli malému množství namíchané pryskyřice.

V případě dvousložkové aplikace se složky směšují při průchodu míchací hlavou injektážní pumpy (délka statického směšovače > 20 cm). Pouze složky stejného data výroby mohou být vzájemně smíchány. Není potřeba skladovat namíchanou pryskyřici. Doba zpracovatelnosti je z tohoto důvodu delší.

Urychlení reakce: Reakční dobu MC-Injekt 2300 top lze zkrátit smícháním složky A materiálu MC-Injekt 2300 top se složkou A materiálu MC-Injekt 2300 rapid. Nejrychlejší dosažitelná reakční doba se řídí reakčním časem materiálu MC-Injekt 2300 rapid.

Injektáž: Injektáž se provádí pomocí jednosložkové injektážní pumpy MC-I 510 nebo pomocí dvousložkové injektážní pumpy MC-I 700.

Pro injektáž se doporučují pakry MC-Bore Packer DS 14.

Silně tekoucí vodu lze zastavit předinjektáží pomocí MC-Injekt 2133. Poté následuje bezprostřední aplikace trvale těsnící injektáže MC-Injekt 2300 top.

Injektážní práce by měly být přerušeny, jakmile teplota dílce/podkladu klesne pod 5 °C.

Je nutno dbát na dodržování informací uvedených ve specifikacích a bezpečnostních listech.

Čištění zařízení: Během doby zpracovatelnosti materiálu je možno všechny nástroje odolné vůči rozpouštědlům čistit pomocí MC-Cleaner eco nebo ředidlem MC-Verdünnung PU. Částečně nebo již zcela vyzrálý materiál je možno odstranit pouze mechanicky.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	objemově	1 : 1	složka A : složka B
	hmotnostně	100 : 111	složka A : složka B
Hustota	kg/dm ³		DIN 53479
		cca 1,04	směs
		cca 0,98	složka A
		cca 1,09	složka B
Viskozita	mPa·s	cca 55	ČSN EN ISO 3219
Doba zpracovatelnosti	minuta	cca 35	ČSN EN 1504-5 (do 1 000 mPa·s)
Podmínky pro zpracování	°C	5 - 40	teplota stavebního dílce a podloží
Protažení (volně)	%	cca 100	ČSN EN ISO 527
Protažení (v trhlíně)	%	cca 11 - 17	ČSN EN 12618-2
Zvětšení objemu při kontaktu s vodou	%	cca 4	ČSN EN 14406
Tlaková vodotěsnost	bar	cca 7	ČSN EN 14068
Pevnost v tahu	N/mm ²		ČSN EN 12618-1
		cca 0,46 – 1,31	beton suchý, vlhký
Povrchové napětí	mN/m	34,651	měřidlo Krüss, tenzometr K100
Reakční doba, doba zpracovatelnosti	minuta	cca 90	ASTM D7487-13
Teplota skelného přechodu	°C	- 34,2	ČSN EN ISO 11357-2

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

Barva	světle hnědá
Čistící prostředek	MC-Verdünnung PU (ředidlo), v žádném případě nečistit vodou nebo čistícím prostředkem, který obsahuje vodu
Balení	krabice á 6 x 1 l balení kanystr s 5 l obsahem složky A a B kanystr s 10 l obsahem složky A a B kanystr s 20 l obsahem složky A a B
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat při teplotách 5 °C až 30 °C v suchu minimálně 18 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdňených přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE : PU40

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylující se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100005433]